

Воздуховоды круглые

Техническое описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Внутренний диаметр воздуховода, мм	Толщина стенки, мм
до 200	0,5
от 250 до 450	0,6
от 500 до 800	0,7
от 900 до 1250	1,0
от 1400 до 1600	1,2
от 1800 до 2000	1,4



Круглые воздуховоды имеют широкое применение в системах вентиляции жилых и промышленных зданий. Это обусловлено рядом особенностей, которые дают круглым воздуховодам преимущества перед прямоугольными:

- их аэродинамическое сопротивление ниже;
- у них выше прочность (при одинаковой толщине материала и площади поперечного сечения);
- круглые воздуховоды технологичнее в изготовлении, поэтому дешевле прямоугольных;
- монтаж круглых воздуховодов проще.

Для сварных воздуховодов толщина стали определяется по условиям производства сварочных работ. Для воздуховодов, по которым предусматривается перемещение воздуха температурой более 80 °С, воздуха с механическими примесями или абразивной пылью толщину стали следует обосновывать расчетом. В зависимости от технологии изготовления, круглые воздуховоды подразделяют на прямошовные, спирально-навивные, сварные.

Внутренний диаметр D, мм	Вид воздуховода и его длина (L)			
	Прямошовный (1 м)		Спирально-навивной (1 м)	
	Площадь поверхности, м ²	Расчетная масса, кг	Площадь поверхности, м ²	Расчетная масса, кг
Предельная толщина стенки 0,5 мм				
100	0,31	1,29	0,35	1,45
125	0,39	1,62	0,44	1,82
140	0,44	1,82	0,49	2,04
160	0,50	2,07	0,56	2,33
180	0,57	2,34	0,63	2,62
200	0,63	2,59	0,70	2,90
225	0,71	2,92	0,79	3,27
250	0,79	3,25	0,88	3,64
280	0,88	3,63	0,99	4,07
315	0,99	4,07	1,11	4,58
355	1,11	4,60	1,25	5,15
400	1,25	5,18	1,41	5,81
450	1,41	5,84	1,58	6,54
500	1,57	6,50	1,76	7,26
Предельная толщина стенки 0,7 мм				
560	1,76	10,03	1,97	11,24
630	1,98	11,29	2,21	12,62
710	2,23	12,69	2,50	14,24
800	2,51	14,33	2,81	16,05
900	2,83	16,11	3,17	18,05
1000	3,14	17,9	3,52	20,05
Предельная толщина стенки 1,0 мм				
1120	3,52	28,34	3,94	31,71
1250	3,93	31,61	4,40	35,40
1400	4,39	35,37	4,92	39,64
1600	5,03	40,46	5,63	45,29